
FICHA TÉCNICA: AÇO 1095

EQUIVALÊNCIA: SAE 1095, AISI 1095

COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA (% em peso):

C	Mn	P máx	S máx
0,9 - 1,03	0,6 - 0,9	0,04	0,05

CARACTERÍSTICAS:

Aço com teor de carbono já considerado elevado. Muito usado em cutelaria para fabricação de facas tipo damasco ou mesmo em aço único, visto a excepcional propriedade de endurecimento.

O alto teor de carbono propicia boa resistência ao desgaste e retenção de fio considerada boa para um aço carbono sem elementos de liga.

TRATAMENTOS TÉRMICOS:

- Recozimento: 780/850°C, com resfriamento em forno.
- Têmpera: 780/820°C, resfriamento em óleo.
- Revenimento: 100/200°C

ESTRUTURA FINAL PÓS-TÊMPERA:

Martensita + pequena porção de austenita retida

DUREZA TÍPICA PÓS-TÊMPERA: 56/58 HRC

DUREZA TÍPICA PÓS-REVENIMENTO: 54/57 HRC