
FICHA TÉCNICA: AÇO 5160

EQUIVALÊNCIA: SAE 5160

COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA (% em peso):

C	Mn	Cr
0,56 - 0,64	0,75 - 1,00	0,70 - 0,90

CARACTERÍSTICAS:

É um dos aços mais difundidos para uso em cutelaria devido a facilidade de ser encontrado, sobretudo em “desmanches” de carros, onde é muito usado para fabricação de feixes de molas e “facões” de suspensão de Fuscas e Kombis. Tem como características boa temperabilidade, alta resistência a tração e fadiga. Na condição temperado, sua dureza alcança níveis de 58 HRC, o que a torna muito procurada para cutelaria.

TRATAMENTOS TÉRMICOS:

- Recozimento: 760/820°C com resfriamento em forno.
- Têmpera: 820/840°C, resfriamento em óleo.
- Revenimento: 100/300°C

ESTRUTURA FINAL PÓS-TÊMPERA:

Martensita + pequena porção de austenita retida

DUREZA TÍPICA PÓS-TÊMPERA: 56/58HRC

DUREZA TÍPICA PÓS-REVENIMENTO: 55/57 HRC