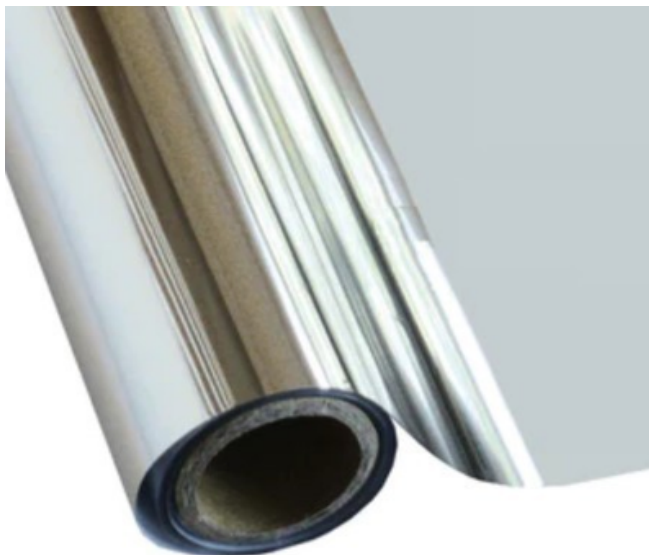


FICHA TÉCNICA: "Foil" para tratamento térmico



Os problemas de tratamento térmico como contaminação (oxidação, nitrogação e etc.) e descarbonetação (no caso de aços) podem ser resolvidos com o uso de "foil". As soluções usuais, tais como o uso de fornos a vácuo ou com atmosferas protetoras, assim como o uso de ampolas de vidro ou de quartzo são complexas, caros e demorados, além de frequentemente dificultarem o alcance das velocidades de resfriamento necessárias para a obtenção das microestruturas desejadas. A solução que a **SL LÂMINAS** está oferecendo não é nova, pois é usada com sucesso há várias décadas na Europa, EUA e Canadá: envelopar ou embrulhar a amostra (metálica ou não metálica) em folhas finas (com 50 micrometros de espessura), de aço inoxidável austenítico. Essas folhas podem ser cortadas com uma tesoura comum e são facilmente dobráveis.

OBJETIVO: Proteger a peça/lâmina durante o tratamento térmico evitando a descarbonetação normal que ocorre em tratamentos térmicos efetuado em fornos sem atmosfera controlada.

PROCEDIMENTO EM USO: A peça/lâmina deve ser levada ao forno envolta na folha de inox. A fina espessura da folha (0,05 mm) não irá afetar o aquecimento da peça/lâmina permitindo a homogeneidade de temperatura e evitará que a ação do oxigênio do ar existente no interior do forno oxide a superfície da peça/lâmina promovendo a perda de carbono (descarbonetação) e formação de oxido superficial (carepa).

Caso se deseje um rendimento ainda superior, pode-se inserir uma fina lâmina de madeira, serragem ou grafite entre a folha e a lpeça/âmina a ser tratada. Ao sofrer o aquecimento, estes materiais irão queimar, consumindo o oxigênio existente entre o "foil" e a peça/lâmina de aço.